

**ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
ЛЕНСКОЕ ОБЪЕДИНЕННОЕ РЕЧНОЕ ПАРОВОДСТВО**

*Эл. почта: [direct@lorp.ru](mailto:direct@lorp.ru)*

*Веб-сайт: [www.lorp.ru](http://www.lorp.ru)*

**РД-СУОТИПБ-2022-04**

**ПОЛОЖЕНИЕ О ПРОИЗВОДСТВЕННОМ КОНТРОЛЕ  
ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ  
БЕЗОПАСНОСТИ НА ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
ОБЪЕКТАХ**



**СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ОХРАНОЙ ТРУДА  
И ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТЬЮ**



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ЛЕНСКОЕ ОБЪЕДИНЕННОЕ РУЧНОЕ ПАРОХОДСТВО»

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ОХРАНОЙ ТРУДА  
И ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТЬЮ В ПАО «ЛОРП»

«СОГЛАСОВАНО»

Председатель профкома

*А.И. Иванов*  
Иванович  
«15» августа 2022 года



«УТВЕРЖДЕНО»

Приказом Исполнительного директора  
ПАО «ЛОРП»

№ 128 от «14» августа 2022 года

ПОЛОЖЕНИЕ О ПРОИЗВОДСТВЕННОМ КОНТРОЛЕ  
ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ  
БЕЗОПАСНОСТИ НА ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТАХ  
ПАО «ЛОРП»

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ  
РД-СУОТИПБ-2022-04

## Содержание

1. Область применения.....	5
2. Нормативные ссылки.....	5
3. Термины и определения.....	5
4. Обозначения и сокращения.....	7
5. Общие положения.....	7
6. Организационная структура производственного контроля промышленной безопасности.....	8
7. Права и обязанности работников службы производственного контроля.....	11
8. Порядок планирования и проведения внутренних проверок соблюдения требований промышленной безопасности, подготовки и регистрации отчетов об их результатах.....	16
9. Порядок сбора, анализа и обмена информацией о состоянии промышленной безопасности между структурными подразделениями эксплуатирующей организации и доведения ее до работников, занятых на опасных производственных объектах.....	21
10. Порядок принятия и реализации решений по обеспечению промышленной безопасности с учетом результатов производственного контроля.....	22
11. Порядок принятия и реализации решений о диагностике, освидетельствованиях сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах.....	23
12. Порядок обеспечения готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах..	25
13. Порядок организации расследования и учета аварий, инцидентов и несчастных случаев на опасных производственных объектах.....	28
14. Порядок учета результатов производственного контроля при применении мер поощрения и взыскания в отношении работников эксплуатирующей организации.....	32
15. Порядок принятия и реализации решений о проведении экспертизы промышленной безопасности.....	33
16. Порядок подготовки и аттестации руководителей, специалистов и работников в области промышленной безопасности.....	35
17. Порядок подготовки и представления сведений об организации производственного контроля.....	37

Приложение А (обязательное) Рекомендации по проведению проверок состояния промышленной безопасности.....	38
Библиография.....	41

## ВВЕДЕНИЕ

Положение о производственном контроле за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах ПАО «ЛОРП» (далее-Положение) разработано во исполнение требований законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности в соответствии с Федеральным законом "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" от 21.07.1997 № 116-ФЗ с учетом требований Постановления Правительства от 18.12.2020 № 2168 " Об организации производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности, приказа Федеральной службы по экологическому технологическому и атомную надзору от 11.12.2020 № 518. Федерального закона от 21.12.1994 №68-ФЗ ( с изменениями на 14.07.2022 года) О защите населения и территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и иных нормативных правовых актов и нормативных технических документов к обеспечению безопасной эксплуатации опасных производственных объектов.

В настоящем Положении слова «как правило» означают, что данное требование является преобладающим, а отступление от него должно быть обосновано; слово «допускается» означает, что данное решение применяется в виде исключения; слово «рекомендуется» означает, что данное решение является одним из лучших для принятия.

Пересмотр настоящего Положения осуществляется при необходимости, по мере накопления опыта деятельности по производственному контролю, но не реже одного раза в пять лет.

## 1. Область применения

Настоящее Положение устанавливает требования к организации и осуществлению производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах, эксплуатируемых ПАО «ЛОРП».

Выполнение требований настоящего Положения обязательно для всех работников ПАО «ЛОРП» его филиалов и структурных подразделений, обеспечивающих организацию и осуществление производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах.

Требования настоящего Положения должны учитываться при заключении договоров с подрядными организациями, выполняющими работы на опасных производственных объектах ПАО «ЛОРП»

## 2. Нормативные ссылки

В настоящем Положении использованы ссылки на следующие нормативные документы:

РД-СУОТ-2022-01 Положение о системе управления охраной труда и промышленной безопасностью в ПАО «ЛОРП»;

ГОСТ ISO 9000-2011 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

РД-СУОТ.ИПБ-2022-06 «Идентификация опасностей и управление рисками»

**П р и м е ч е н и е** – При пользовании настоящим Положением целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по соответствующим указателям, составленным на 1 января текущего года, и информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим Положением следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3. Термины и определения

В настоящем Положении применены следующие термины с соответствующими определениями:

**авария (промышленная авария):** Разрушение сооружений и/или технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, неконтролируемые взрыв и/или выброс опасных веществ (за исключением аварий, связанных с выбросом в окружающую среду радиоактивных веществ или ионизирующего излучения).

**инцидент:** Отказ или повреждение технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, отклонение от установленного режима технологического процесса.

**3.3. Компания:** ПАО «ЛОРП», его филиалы, структурные подразделения, определенные Положением о порядке отнесения организаций к системе Публичного акционерного общества «ЛОРП»

**опасный производственный объект:** Производственная площадка или ее участок, а также иные производственные объекты эксплуатирующей организации, указанные в Федеральном законе "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" от 21.07.1997 № 116-ФЗ (приложение 1).

**промышленная безопасность опасных производственных объектов (промышленная безопасность):** Состояние защищенности жизненно важных интересов личности и общества от аварий на опасных производственных объектах и последствий указанных аварий.

**противоаварийная защита:** Технические средства (в том числе автоматические), применяемые на опасных производственных объектах, предназначенные для предупреждения возникновения аварий и обеспечивающие безопасную остановку или перевод процесса в безопасное состояние по заданной программе.

**производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности (производственный контроль):** Комплекс организационно-технических мероприятий, направленных на обеспечение безопасного функционирования опасных производственных объектов, а также на предупреждение аварий и инцидентов на этих объектах и обеспечение готовности персонала к локализации аварий и инцидентов, а также ликвидации их последствий.

**служба производственного контроля промышленной безопасности ПАО «ЛОРП» (служба производственного контроля):** Функционально взаимодействующие между собой подразделения и должностные лица Компании, осуществляющие производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах.

**технические устройства:** Машины, технологическое оборудование, системы машин и (или) оборудования, агрегаты, аппаратура, механизмы, применяемые при эксплуатации опасного производственного объекта (за исключением оборудования, отнесенного к классам безопасности 1, 2 и 3 по классификации НП-001).

**требования промышленной безопасности:** Условия, запреты, ограничения и другие обязательные требования, содержащиеся в федеральных законах, принимаемых в соответствии с ними нормативных правовых актах Президента Российской Федерации, нормативных правовых актах Правительства Российской Федерации, а также федеральных нормах и правилах в области промышленной безопасности.

**федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности:** Нормативные правовые акты, разрабатываемые и в установленном порядке утверждаемые Ростехнадзором, устанавливающие обязательные требования к:

- осуществлению деятельности в области промышленной безопасности, в том числе требования к работникам опасных производственных объектов;
- безопасности технологических процессов на опасных производственных объектах, в том числе обязательные требования к порядку действий в случае аварии или инцидента на опасном производственном объекте.

**экспертная организация:** Организация, имеющая статус юридического лица, направлением деятельности которой является проведение экспертизы промышленной безопасности и имеющая соответствующую лицензию Ростехнадзора на право осуществления данного вида деятельности.

**экспертиза промышленной безопасности:** Оценка соответствия объекта экспертизы предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности, результатом которой является заключение.

#### 4. Обозначения и сокращения

В настоящем Положении приняты следующие сокращения:

ГПБ — группа производственной безопасности;  
КПК - комиссия производственного контроля промышленной безопасности;  
ОПО - опасный производственный объект;  
ОТИиПБ - отдел технической инспекции и промышленной безопасности;  
ПМЛА - план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий;  
ПЛАРН - план по предупреждению и ликвидации аварийных разливов нефти и нефтепродуктов;  
Ростехнадзор - Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору;  
СП – структурные подразделения ПАО «ЛОРП»;  
СУОТиПБ – Система управления охраной труда и промышленной безопасностью в ПАО «ЛОРП»;  
ЦСПК - центральная служба производственного контроля промышленной безопасности ПАО «ЛОРП»

#### 5. Общие положения

ПАО «ЛОРП», как субъект промышленной (хозяйственной) деятельности, осуществляющее эксплуатацию ОПО на правах собственности или аренды или ином законном праве, определяет цели, задачи и политику в области промышленной безопасности, разрабатывает и реализует способы их достижения, осуществляет предусмотренные действующим законодательством Российской Федерации контрольные функции, самостоятельно оценивает состояние промышленной безопасности.

Производственный контроль является составной частью Системы управления охраной труда и промышленной безопасностью в ПАО «ЛОРП» в соответствии с РД-СУОТиПБ-2022-01 и одним из видов производственного контроля состояния безопасности.

Целью производственного контроля является предупреждение промышленных аварий и инцидентов на ОПО, а также обеспечение готовности персонала Компании к локализации и ликвидации последствий аварий и инцидентов на ОПО.

Основным принципом осуществления производственного контроля является плановность и системность проверок ОПО, проводимых работниками службы производственного контроля.

Основными задачами производственного контроля являются:

- а) обеспечение соблюдения на ОПО требований промышленной безопасности;
- б) анализ состояния промышленной безопасности, в том числе путем организации проведения соответствующих проверок и экспертиз (анализа отчетных документов);
- в) разработка мер, направленных на улучшение состояния промышленной безопасности и предотвращение ущерба окружающей среде;
- г) контроль за соблюдением требований промышленной безопасности, установленных федеральными законами и иными нормативными правовыми актами;

д) координация работ, направленных на предупреждение аварий на ОПО и обеспечение готовности к локализации аварий и ликвидации их последствий;

е) контроль за своевременным проведением необходимых испытаний и технических освидетельствований технических устройств, применяемых на ОПО, ремонтом и поверкой контрольных средств измерений;

ж) контроль за соблюдением технологической дисциплины.

Производственный контроль в ПАО «ЛОРП» организуется в соответствии с требованиями настоящего стандарта, положениями о структурных подразделениях и Постановления Правительства Российской Федерации от 18 декабря 2020 № 2168 «Об организации производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности»

СП, в составе которых эксплуатируются ОПО, на основе настоящего стандарта разрабатывают собственное положение о производственном контроле за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах СП, которое утверждается директором СП.

При разработке положения о производственном контроле за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах СП учитываются особенности и условия эксплуатации ОПО.

П р и м е ч е н и е - при необходимости филиал (СП) направляет в территориальный орган Ростехнадзора заверенную в установленном в филиале (СП) порядке копию настоящего Положения.

Ответственность за организацию и осуществление производственного контроля несут руководители Компании и СП, а также лица, на которых возложены такие обязанности в соответствии с настоящим Положением, их должностными инструкциями и организационно-распорядительными документами.

## **6. Организационная структура производственного контроля промышленной безопасности**

### **Общие требования**

6.1.1 Служба производственного контроля и промышленной безопасности ПАО «ЛОРП» состоит из следующих функционально взаимодействующих подразделений и должностных лиц Компании и СП:

- а) Заместитель Генерального директора — Главный инженер;
- б) Заместитель главного инженера по производственной безопасности;
- в) Главный специалист по производственной безопасности;
- г) Группа производственной безопасности филиала (СП);
- д) главные инженеры филиалов (СП);
- е) заместители главного инженера филиалов (СП) по производственной безопасности;
- ж) структурные подразделения (цеха, отделы, участки), эксплуатирующие ОПО.

### **Организационно - функциональная структура производственного контроля на уровне центрального аппарата ПАО «ЛОРП»**

Генеральный директор в установленном порядке распределяет обязанности по организации и осуществлению деятельности по производственному контролю между

руководителями, работниками и структурными подразделениями Компании и СП и контролирует исполнение функций.

Заместитель Генерального директора — Главный инженер осуществляет руководство группой производственной безопасности (далее - ГПБ) и несет ответственность за организацию производственного контроля в Компании.

Заместителю Генерального директора — Главному инженеру подчинены:  
Управление главного инженера:

- а) заместитель главного инженера по производственной безопасности;
- б) заместитель главного инженера по судостроению;

Заместитель Генерального директора — Главный инженер обеспечивает функционирование службы производственного контроля.

Заместитель главного инженера по производственной безопасности - осуществляет координацию работ по обеспечению промышленной безопасности на опасных производственных объектах ПАО «ЛОРП»;

В функциональном подчинении Группы производственной безопасности находятся:

- а) ГПБ филиалов (СП);
- б) назначенные руководителями СП ответственные лица за ОТ и ПБ.

Основные задачи ГПБ по осуществлению производственного контроля:

- а) техническое и методическое сопровождение работ по выполнению процедур идентификации и регистрации ОПО в государственном реестре;
- б) нормативное, техническое и методическое обеспечение деятельности по осуществлению производственного контроля;
- в) контроль за соблюдением требований промышленной безопасности, в том числе путем организации и проведения соответствующих проверок;
- д) анализ состояния промышленной безопасности и подготовка отчетности по промышленной безопасности.

### **Организационно - функциональная структура производственного контроля на уровне СП**

Руководитель СП, в составе которого эксплуатируются ОПО, осуществляет общее руководство по обеспечению выполнения требований по промышленной безопасности СП, определяет конкретные обязанности руководителей и специалистов СП.

Главный инженер СП, в составе которого эксплуатируются ОПО, несет ответственность за организацию производственного контроля на СП.

Заместитель главного инженера по производственной безопасности несет ответственность за осуществление производственного контроля промышленной безопасности на СП.

Заместителю главного инженера по производственной безопасности, назначенному ответственным за осуществление производственного контроля промышленной безопасности, подчинена Группа производственной безопасности.

Группа производственной безопасности является исполнительным органом по осуществлению производственного контроля, основной задачей которого является - осуществление производственного контроля выполнения требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах СП.

Из числа работников ГПБ назначаются лица (специалисты), ответственные за осуществление производственного контроля на конкретных опасных производственных объектах и/или, в установленных законодательством случаях, за конкретным видом оборудования на ОПО.

На строящихся объектах ПАО «ЛОРП», при наличии эксплуатируемых ОПО, ответственность за организацию и осуществление производственного контроля рекомендуется возлагать на специально назначенного работника.

Работники ГПБ (работник, ответственный за осуществление производственного контроля на строящемся объекте ПАО «ЛОРП») осуществляют свою деятельность во взаимодействии с другими подразделениями (работниками) СПа также с территориальным органом Ростехнадзора.

Структурные подразделения (цех, службы, отделы) СП обеспечивают соблюдение требований промышленной безопасности и осуществляют самоконтроль промышленной безопасности.

В структурных подразделениях (цех, службы, отделы) СП, эксплуатирующих ОПО и/или обеспечивающих промышленную безопасность, назначаются:

- а) ответственные лица (специалисты), предусмотренные федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности по эксплуатации определенного вида оборудования;
- б) ответственные лица за осуществление производственного контроля (самоконтроля);
- в) работники, ответственные за проведение анализа и подготовку мероприятий по устранению отступлений от требований промышленной безопасности, выявленных в процессе производственного контроля, и обеспечение выполнения рекомендаций, изложенных в заключениях экспертиз.

## **7. Права и обязанности работников службы производственного контроля**

### **Общие требования**

Работники службы производственного контроля должны обладать соответствующей квалификацией с учетом требований, установленных Ростехнадзором и ПАО «ЛОРП», в том числе:

- а) иметь высшее техническое образование, соответствующее профилю производственного объекта;
- б) иметь стаж работы на ОПО не менее 3 лет;
- в) проходить профессиональное обучение, первичную и периодическую аттестацию по промышленной безопасности.

Работники службы производственного контроля в своей деятельности руководствуются требованиями федеральных законов и иных нормативных правовых актов, а также нормативных технических документов, которые принимаются в установленном порядке и соблюдение которых обеспечивает промышленную безопасность.

## Обязанности работников службы производственного контроля центрального аппарата ПАО «ЛОРП»

Заместитель Генерального директора — Главный инженер издает организационно-распорядительные документы по вопросам организации производственного контроля в ПАО «ЛОРП» и его филиалах (СП).

Заместитель Генерального директора — Главный инженер обязан:  
а) формировать и обеспечивать проведение Политики ПАО «ЛОРП» в области охраны труда и промышленной безопасности;

б) организовывать проведение работ по обеспечению промышленной безопасности, в том числе проведение производственного контроля;  
в) утверждать в установленном порядке отраслевые программы и планы мероприятий в области промышленной безопасности.

Заместитель Генерального директора — Главный инженер обязан:

а) организовывать разработку и внесение изменений в Политику Компании в области промышленной безопасности, обеспечение контроля ее реализации;

б) определять основные направления работы по вопросам промышленной безопасности и подготавливать управленческие решения;

в) обеспечивать контроль соблюдения требований промышленной безопасности.

Заместитель главного инженера по производственной безопасности обязан:

а) обеспечивать выполнение требований законодательства РФ, в части технического и методического сопровождения работ по выполнению процедур идентификации и регистрации ОПО в государственном реестре и поддержанию сведений государственного реестра в актуальном состоянии;

б) обеспечивать ведение базы данных ОПО Компании и эксплуатируемых в их составе технических устройств;

в) проводить анализ состояния промышленной безопасности, в том числе по результатам проведения соответствующих проверок и экспертиз промышленной безопасности;

г) организовывать разработку программ, планов и иных организационно-распорядительных документов Компании в рамках обеспечения промышленной безопасности;

д) осуществлять контроль реализации мероприятий по обеспечению требований промышленной безопасности, включая контроль исполнения предписаний органов государственного контроля и надзора;

е) обеспечивать учет и проведение анализа причин возникновения промышленных аварий и инцидентов на ОПО;

ж) оказывать методическую поддержку филиалам (СП) по вопросам совершенствования системы управления охраной труда и промышленной безопасностью;

з) доводить до сведения филиалов (СП) информацию об изменениях требований промышленной безопасности;

и) принимать участие:

- в комиссиях по контролю обеспечения безопасности, в том числе на строящихся объектах ПАО «ЛОРП»;

- в расследовании аварий, инцидентов и случаев травматизма на опасных производственных объектах;
- в подготовке и представлении установленной информации о состоянии промышленной безопасности;
- в подготовке к эксплуатации вновь вводимых и реконструируемых опасных производственных объектов;
- к) осуществлять взаимодействие с Ростехнадзором по вопросам обеспечения промышленной безопасности.

### **Обязанности работников службы производственного контроля СП**

Главный инженер СП обязан:

Организовывать и контролировать проведение работ по обеспечению промышленной безопасности в филиалах (СП), в том числе:

- а) регулярно рассматривать вопросы состояния промышленной безопасности на совещаниях с руководителями структурных подразделений;
- б) утверждать план мероприятий по обеспечению промышленной безопасности;
- в) обеспечивать реализацию мероприятий по предупреждению аварий и инцидентов на ОПО и готовности персонала к действиям по локализации и ликвидации последствий аварий на ОПО;
- г) обеспечивать проведение необходимых мероприятий по реконструкции, модернизации и замене технических устройств, применяемых на ОПО.

Организовывать работы по расследованию причин промышленных аварий, инцидентов и случаев травматизма на ОПО, а также разработку корректирующих мер по результатам расследований и анализ ошибок персонала.

Заместитель главного инженера производственной безопасности обязан:

- а) организовывать производственный контроль выполнения требований промышленной безопасности на ОПО;
- б) взаимодействовать с органами государственного регулирования безопасности и Компании в части представления информации о состоянии промышленной безопасности;
- в) контролировать организацию работы с персоналом в филиалах (СП) в части соблюдения требований промышленной безопасности.

Начальник группы-инженер по охране труда, пожарной безопасности и охране окружающей среды (назначенный ответственным за осуществление производственного контроля) обязан обеспечивать:

1) осуществление контроля:

- а) организации безопасного ведения работ на ОПО, соответствия технологических процессов требованиям регламентов и эксплуатационных инструкций, технического состояния и правильной эксплуатации технических устройств, включая своевременность и полноту проведения технических освидетельствований, ведения паспортов на оборудование, трубопроводы, подъемные сооружения (грузоподъемные машины и механизмы);
- б) проводимых реконструкций и модернизаций (технического перевооружения) ОПО, а также ремонтов технических устройств, используемых на ОПО, в части соблюдения требований промышленной безопасности;

- в) квалификации работников филиала (СП) и подрядных организаций, участвующих в проведении работ на ОПО;
- г) соответствия технических устройств, применяемых на ОПО, установленным требованиям промышленной безопасности;
- д) своевременности проведения процедур продления срока безопасной эксплуатации технических устройств на ОПО, проведения экспертиз промышленной безопасности, разработки и пересмотра деклараций промышленной безопасности, ПМЛА, ПЛАРН;
- е) своевременности проведения необходимых испытаний и обследований общепромышленного оборудования, в том числе подъемных сооружений (грузоподъемные машины и механизмы) и трубопроводов, регистрируемых филиале (СП);
- ж) соответствия эксплуатационной документации на рабочих местах персонала ОПО установленным требованиям;
- з) выполнения годового плана мероприятий по обеспечению промышленной безопасности.
- 2) контроль полноты и правильности проводимой идентификации и оформления регистрационных данных об ОПО, организация поддержания этих данных в актуальном состоянии;
- 3) формирование пакета документов для регистрации ОПО, и направление пакета документов в ГПБ;
- 4) контроль регистрации в органах Ростехнадзора и учет в филиале (СП) технических устройств, применяемых на ОПО;
- 5) проведение оценки эффективности осуществляемых структурными подразделениями мероприятий, направленных на обеспечение промышленной безопасности ОПО, в том числе мероприятий по предотвращению отступлений от требований промышленной безопасности, выявленных в ходе производственного контроля;
- 6) методическое руководство деятельностью подразделений по вопросам обеспечения промышленной безопасности ОПО;
- 7) контроль организации проведения аттестации (проверки знаний) работников в области промышленной безопасности, включая участие в работе аттестационных комиссий по промышленной безопасности;
- 8) анализ состояния промышленной безопасности по результатам проведения соответствующих проверок и экспертиз промышленной безопасности;
- 9) формирование отчетной информации о состоянии промышленной безопасности, обеспечение своевременного представления этой информации в ГПБ и в территориальное управление Ростехнадзора;
- 10) организацию разработки плана мероприятий по обеспечению промышленной безопасности;
- 11) организацию проведения заседаний комиссии производственного контроля промышленной безопасности (при наличии);
- 12) осуществление приостановки работ на ОПО, включая приостановку эксплуатации технических устройств, в случае возникновения угрозы жизни и здоровью работников или аварии на объекте;

13) контроль своевременности и полноты исполнения предписаний Ростехнадзора по вопросам промышленной безопасности, обеспечение представления соответствующей информации в Компанию;

14) доведение до сведения работников ОПО информации об изменениях требований промышленной безопасности;

15) подготовку предложений (проектов приказов, решений, указаний, распоряжений, справок) для руководства филиала (СП) по вопросам промышленной безопасности;

16) участие в расследовании промышленных аварий и инцидентов на ОПО.

Работники структурных подразделений (цехов, служб, отделов), непосредственно занятые эксплуатацией ОПО, обязаны:

а) осуществлять самоконтроль за соблюдением установленных требований промышленной безопасности, в том числе по проведению ремонтов, технических обследований и испытаний, по безопасному ведению работ на ОПО, по содержанию и эксплуатации технических устройств (оборудования), зданий и сооружений, применяемых на ОПО, а также по вопросам подготовки и прохождения аттестации (проверки знаний) персонала в области промышленной безопасности;

б) ежедневно в начале и в процессе работы проверять техническое состояние оборудования, инструментов, приспособлений, состояние рабочих мест и принимать меры по устранению выявленных нарушений и недостатков.

в) принимать меры, направленные на повышение уровня промышленной безопасности и предотвращение ущерба окружающей среде;

г) принимать меры по обеспечению готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварий на ОПО, участвовать в проведении противоаварийных тренировок;

д) участвовать в установленном порядке в проведении внутренних технических аудитов (комплексных и целевых проверок) состояния технических устройств (оборудования), зданий и сооружений, применяемых на ОПО, а также в проверках ОПО в рамках осуществления производственного контроля на уровне филиала (СП);

е) обеспечивать работу комиссий по расследованию аварий и инцидентов на ОПО;

ж) обеспечивать беспрепятственный проход на ОПО и сопровождение лиц, осуществляющих производственный контроль, органов государственного регулирования безопасности и представителей Компании, при проведении ими проверок;

з) осуществлять иные функции по обеспечению промышленной безопасности, предусмотренные положениями о структурных подразделениях, федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности и другими нормативными документами, устанавливающие требования к эксплуатации ОПО.

Руководитель структурного подразделения при проведении самоконтроля проверяет:

а) выполнение персоналом производственных и должностных инструкций, поддержание установленного режима работы оборудования;

б) соблюдение персоналом порядка приема-сдачи смены, ведение оперативной документации, технологической дисциплины;

- в) своевременность выявления персоналом имеющихся дефектов и неполадок в работе оборудования и оперативность принятия мер к их устранению;
- г) правильность применения установленной нарядно-допускной системы при выполнении ремонтных и специальных работ;
- д) поддержание персоналом гигиены труда на рабочих местах;
- е) наличие на рабочих местах приспособлений и средств безопасности и их исправность.

Результаты самопроверок проверок оформляются записью в оперативном журнале или ином документе, находящемся на проверяемом рабочем месте и используемом при принятии соответствующих решений.

### **Права и ответственность работников службы производственного контроля**

Руководители и работники ПАО «ЛОРП», ответственные за организацию и осуществление производственного контроля, имеют право:

- а) свободного доступа для проверки состояния промышленной безопасности на ОПО; осмотра зданий и сооружений и технических устройств, применяемых на ОПО;
- б) знакомиться с документами, необходимыми для оценки состояния промышленной безопасности на ОПО;
- в) запрашивать и получать от руководителей подразделений, эксплуатирующих ОПО, материалы по вопросам промышленной безопасности.
- г) вносить руководителям филиалов (СП) и их структурных подразделений предложения:
- о приостановлении работ, осуществляемых на ОПО с нарушением требований промышленной безопасности, создающих угрозу жизни и здоровью работников, или работ, которые могут привести к аварии или нанести ущерб окружающей природной среде;
  - об отстранении от работы на ОПО, в том числе о привлечении к ответственности, работников, грубо нарушивших требования промышленной безопасности, работников, не имеющих соответствующей квалификации, не прошедших своевременно подготовку и аттестацию по промышленной безопасности;
  - о поощрении работников, принимающих активное участие в разработке и реализации мер по повышению промышленной безопасности;
- д) участвовать в работе комиссий по расследованию причин аварий и инцидентов на ОПО.

Ответственность работников службы производственного контроля определяется, настоящим стандартом, положениями об подразделениях, должностными инструкциями руководителей и специалистов и организационно распорядительными документами Компании.

## **8. Порядок планирования и проведения внутренних проверок соблюдения требований промышленной безопасности, подготовки и регистрации отчетов об их результатах**

### **Общие требования**

Целью проведения внутренней проверки соблюдения требований промышленной безопасности и состояния промышленной безопасности (далее - проверка) является - контроль за соблюдением подразделениями, эксплуатирующими ОПО, требований промышленной безопасности, установленных федеральными законами Российской Федерации, федеральными нормами и правилами, иными нормативными правовыми актами и нормативно-техническими документами Российской Федерации, и ПАО «ЛОРП», в том числе контроль за выполнением мероприятий и работ по обеспечению промышленной безопасности, а также объективное подтверждение факта их своевременного и качественного выполнения.

Проверки могут быть плановыми, внеплановыми и оперативными и подразделяются на:

- а) целевые проверки, проводимые Компанией;
- б) целевые проверки, проводимые филиалом (СП).

Плановая проверка - проверка, проводимая в соответствии с годовыми планами работ подразделений Компании и филиалов (СП).

Внеплановая проверка - проверка, проводимая по решению руководства Компании или филиала (СП).

Оперативная проверка - проверка, проводимая для контроля выполнения приказов, распоряжений, указаний (требований) ПАО «ЛОРП» и филиалов (СП), по результатам расследования аварий, инцидентов, пожаров, несчастных случаев, произошедших на ОПО, а также для своевременного принятия оперативных мер по устранению имеющихся нарушений или возникшей угрозы нанесения вреда жизни и здоровью граждан, окружающей среде и угрозы возникновения аварий на ОПО.

Рекомендуется включать вопросы проверки состояния промышленной безопасности в программы проведения комплексных инспекций безопасности.

### **Проверки, проводимые в ПАО «ЛОРП»**

Компания проводит целевые проверки филиалов (СП).

Задачей целевой проверки является установление состояния промышленной безопасности филиале (СП), в том числе проверка:

- а) организации производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности в филиале (СП);
- б) организации деятельности отдела технической инспекции и промышленной безопасности филиала (СП);
- в) организации подготовки и аттестации работников филиала (СП) в области промышленной безопасности и допуска персонала к работе на ОПО ПАО «ЛОРП»;
- г) мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на ОПО.

Декларации промышленной безопасности ОПО;

д) организации проведения расследований промышленных аварий и инцидентов на ОПО, их учета, анализа причин, принятия профилактических мер по исключению

и предупреждению, представления информации в Компанию и территориальное управление Ростехнадзора;

е) технического состояния оборудования и соблюдения персоналом требований промышленной безопасности при эксплуатации ОПО;

ж) полноты и правильности ведения технической документации, связанной с обеспечением безопасной эксплуатации ОПО.

Планирование целевых проверок осуществляется с учетом результатов ранее проведенных проверок Компанией, федеральными органами регулирования безопасности, таким образом, чтобы каждый филиал (СП), эксплуатирующий ОПО, проверялся не реже одного раза в пять лет.

Проведение целевых проверок силами центрального аппарата Компании предусматривается ежегодным графиком проведения проверок состояния безопасности на объектах ПАО «ЛОРП» и осуществляется комиссией, назначаемой указанием (приказом) Компании.

Организует и возглавляет комиссию (группу комиссии) по проверке филиала (СП) работник ГТБ. В состав комиссии рекомендуется включать работников ГТБ филиала (СП), проверка которых в текущем году не проводится.

### **Проверки, проводимые в филиалах (СП)**

В филиале (СП) группой производственной безопасности проводятся целевые проверки.

Задачей целевой проверки является установление состояния промышленной безопасности на конкретных опасных производственных объектах.

Периодичность проведения целевых проверок устанавливается главным инженером филиала (СП), с учетом ранее проведенных проверок, таким образом, чтобы в течение года была обеспечена проверка всех ОПО филиала (СП) и подразделений, занятых эксплуатацией ОПО.

Ежегодно, по установленной на форме, составляется план - график проведения целевых производственных проверок подразделений филиала (СП) по направлению «Контроль состояния промышленной безопасности» с указанием направления (цели) проверки, наименования проверяемого ОПО, срока проверки и работника, ответственного за проведение проверки.

В течение года каждый ОПО должен быть проверен по следующим направлениям:

а) техническое состояние оборудования (наличие и качество ведения паспортов на оборудование, своевременность и полнота проведения технических освидетельствований, продление срока эксплуатации и т.п.);

б) укомплектованность штата работников, эксплуатирующих и (или) обслуживающих ОПО, соответствие квалификации указанных работников квалификационным требованиям;

в) состояние зданий и сооружений на ОПО;

г) административные и рабочие процедуры по выполнению ремонта оборудования и сооружений ОПО, своевременность их проведения;

д) технологические операции и производственные процессы на ОПО;

е) наличие и состояние эксплуатационной документации;

ж) своевременность и полнота выполнения мероприятий, разработанных по результатам ранее проведенных проверок.

Указанный выше перечень не является исчерпывающим и может быть дополнен с учетом особенностей эксплуатации ОПО.

8.4.1 Подготовка и оценка результатов проверок, проводимых в филиале (СП), осуществляется в соответствии с порядком, установленным в филиале (СП).

### **Порядок проведения проверок**

При проведении проверки рекомендуется руководствоваться, требованиями документов филиала (СП), а также рекомендациями, изложенными в Приложении А.

Лица, проводящие проверку, должны руководствоваться требованиями законодательных и нормативных правовых актов, иных нормативно-технически документов в области промышленной безопасности, а также локальными нормативными документами ПАО «ЛОРП».

Обеспечение необходимыми для проведения проверки инструментами, техническими средствами, а также спецодеждой, средствами индивидуальной защиты, осуществляется подразделение, подлежащий проверке.

Проверка проводится в соответствии с установленным режимом работы проверяемого подразделения и в присутствии представителя проверяемого подразделения, а также лиц, ответственных за безопасную эксплуатацию опасного производственного объекта (оборудования, технического устройства).

В ходе проверки устанавливаются факты наличия или отсутствия нарушений требований промышленной безопасности, а также выявляются положительные практики по обеспечению и повышению уровня промышленной безопасности на ОПО.

В ходе проверки применяются, как правило, следующие меры:

- а) при выявлении персонала (в том числе подрядного) без соответствующих документов, удостоверяющих его квалификацию (аттестацию), не прошедшего необходимого обучения, имеющего медицинские противопоказания, а также лиц моложе 18 лет, работник, осуществляющий проверку, должен потребовать от руководителя подразделения отстранения этого персонала от дальнейшего выполнения работ или обслуживания технического устройства;
- б) при выявлении нарушений, не требующих немедленной остановки объекта, устанавливается срок их устранения. Выявленные нарушения, по возможности, должны быть устранены в период проверки;
- в) при выявлении повторных нарушений, по которым ранее выдавалось предписание, работник, осуществляющий проверку, обязан потребовать от руководителя подразделения принятия мер к работникам, допустившим нарушения;
- г) при выявлении нарушений, в том числе не связанных с проверяемым направлением, угрожающих жизни людей или создающих непосредственную опасность аварии, устранение которых в период проверки невозможно, должны быть приняты меры по приостановке эксплуатации технического устройства до устранения выявленных нарушений (о чем делается запись в акте);
- д) при обнаружении в ходе проверки не связанных с проверяемым вопросом фактов нарушения требований промышленной безопасности, угрожающих жизни и здоровью людей или создающих непосредственную опасность аварии, работник,

осуществляющей проверку и руководитель подразделения, в котором обнаружено нарушение, обязаны принять меры по устранению данных нарушений.

Порядок приостановки эксплуатации технического устройства устанавливается инструкцией по эксплуатации.

К нарушениям, требующим принятия мер по приостановке эксплуатации технического устройства, в том числе относятся:

- а) истек срок службы технического устройства;
- б) истек срок очередного освидетельствования технического устройства;
- в) техническое устройство обслуживается персоналом (в том числе подрядной организацией) без соответствующих документов, удостоверяющих его квалификацию (аттестацию), не прошедшим необходимого обучения, имеющим медицинские противопоказания, а также лиц моложе 18 лет;
- г) отсутствует предусмотренный правилами надзор за эксплуатацией технического устройства;
- д) используются неисправные контрольно-измерительные приборы, средства сигнализации, автоматики, защиты и приборы безопасности, или приборы с истекшим сроком проверки (поверки);
- е) техническое устройство используется с превышением пределов рабочих параметров, установленных инструкцией по эксплуатации;
- ж) иные случаи, предусмотренные инструкцией по эксплуатации.

Разрешение на пуск в работу остановленного технического устройства может быть выдано специалистом ответственным за осуществление производственного контроля после проверки и подтверждения устранения нарушений.

### **Оформление и учет результатов проверки**

По результатам проверок оформляются соответствующие документы (предписания, акты), на основании которых структурные подразделения разрабатывают мероприятия, направленные на устранение выявленных недостатков с указанием конкретных исполнителей и сроков исполнения.

Результаты целевых проверок, проводимых Компанией, оформляются актом проверки.

Результаты проверок, проводимых ГПБ, оформляются актом проверки по форме, установленной в филиале (СП).

При выявлении значимых нарушений или нарушений, требующих принятия незамедлительных мер по их устранению (в течение суток), в дополнение к акту проверки составляется предписание об устранении нарушений в соответствии с установленной формой, о чем делается запись в акте проверки.

К значимым нарушениям относятся:

- а) осуществление деятельности без разрешительных документов (лицензий);
- б) неисполнение или ненадлежащее исполнение предписаний органов государственного регулирования безопасности и производственного контроля промышленной безопасности;
- в) эксплуатация зданий и сооружений сверх установленного (назначенного) срока службы, не имеющих экспертных заключений по промышленной безопасности;

г) использование оборудования (устройств, механизмов), не прошедшего установленных процедур технического освидетельствования, с истекшими сроками эксплуатации или с неисправными защитными устройствами;

д) привлечение (допуск) к работе на опасных производственных объектах персонала (в том числе подрядного) без соответствующих документов, удостоверяющих его квалификацию (аттестацию), не прошедшего необходимого обучения, имеющего медицинские противопоказания, а также лиц моложе 18 лет;

е) небоснованный или преднамеренный выброс или сброс химических веществ (в том числе продуктов нефтехимии) в атмосферу, водную и окружающую среду;

ж) сокрытие, умышленное искажение информации по фактам промышленных аварий и инцидентов на опасных производственных объектах.

При выявлении нарушений лицензионных требований в соответствии с приложением В в акте указывается какие лицензионные требования нарушены, и копия акта направляется в отдел лицензирования.

ЦГПБ по результатам проведенных за отчетный период проверок, осуществляют контроль за выполнением (подразделениями) мероприятий по устранению выявленных нарушений.

Контроль осуществляется путем непосредственной проверки фактического выполнения мероприятий с выездом (выходом) на конкретный ОПО или техническое устройство.

Допускается включать вопросы контроля фактического выполнения мероприятий в программу следующей плановой проверки.

Обобщение, учет и хранение информации о результатах проверках осуществляет ЦГПБ (работниками, ответственными за осуществление производственного контроля) и ЦГПБ филиала (СП).

## **9. Порядок сбора, анализа и обмена информацией о состоянии промышленной безопасности между структурными подразделениями эксплуатирующей организации и доведения до работников, занятых на опасных производственных объектах**

Информация о результатах производственного контроля и состоянии промышленной безопасности филиала (СП) храниться в ЦГПБ.

Информация о результатах производственного контроля и состоянии промышленной безопасности ОПО храниться у работников, ответственных за осуществление производственного контроля в филиалах (СП) (службах технической инспекции и промышленной безопасности)

Информация о состоянии промышленной безопасности конкретного ОПО, в т.ч. акты проверок, заключения экспертиз промышленной безопасности, результаты технических освидетельствований и испытаний и т.п., необходимо хранить в соответствующих структурных подразделениях филиала (СП).

Информация о состоянии промышленной безопасности должна храниться таким образом, чтобы были обеспечены условия для проведения ее анализа и подготовки необходимых документов. При этом следует обеспечить условия, предупреждающие ее порчу и потерю.

Сбор, учет и анализ информация о состоянии промышленной безопасности, в том числе о результатах производственного контроля, соответствия технических

устройств и оборудования, применяемых на ОПО, установленным требованиям промышленной безопасности (наличие сертификатов соответствия, обеспечение продления срока безопасной эксплуатации и т.п.), осуществляют:

- а) на уровне центрального аппарата Компании - ГПБ;
- б) на уровне филиала (СП) — ГПБ филиала (СП).

Учетные данные представляются органам Ростехнадзора по их требованию для оценки состояния безопасности и эффективности осуществления производственного контроля.

Анализ информации о состоянии промышленной безопасности по Компании в целом проводит ГПБ на основании отчетов филиалов (СП), результатов проверок, замечаний, выявленных в ходе целевых проверок, а также предписаний, выданных органами государственного контроля и надзора.

Анализ информации о состоянии промышленной безопасности в филиалах (СП) проводит ГПБ филиала (СП) на основании результатов проверок, а также предписаний, выданных органами государственного контроля и надзора.

Анализ информации о состоянии промышленной безопасности включает в себя: а) определение состояния технических устройств, зданий и сооружений, применяемых на ОПО;

б) выявление проблемных областей по обеспечению промышленной безопасности;

в) выявление значимых нарушений;

г) оценка результативности производственного контроля;

д) подготовка сведений об организации производственного контроля, докладов и справок руководству.

Рекомендуется результаты проверок обсуждать на комиссии производственного контроля с целью выявления проблемных областей и разработки мер по предупреждению аварий и инцидентов на ОПО.

Информация о состоянии промышленной безопасности общего доступа размещена на:

- а) официальном сайте Компании <http://www.lourp.ru>;
- б) других источниках информации.

ГПБ доводит до руководства филиала (СП) и ГПБ филиала (СП) информацию о состоянии промышленной безопасности, информацию об изменениях требованиях промышленной безопасности следующими способами:

- а) телефонные переговоры;
- б) служебная переписка, в том числе по электронной почте;
- в) выпуск организационно-распорядительных документов;
- г) проведение выездных рабочих совещаний с представителями СП, не реже одного раза в год.

ГПБ филиала (СП) доводит до работников, занятых на ОПО, информацию о состоянии промышленной безопасности, информацию об изменениях требованиях промышленной безопасности следующими способами:

- а) проведение инструктажей с персоналом;
- б) выпуск организационно-распорядительных документов;
- в) проведение заседаний КПК;
- г) иными способами, предусмотренными в филиале (СП).

## **10. Порядок принятия и реализации решений по обеспечению промышленной безопасности с учетом результатов производственного контроля**

Решения по обеспечению требований промышленной безопасности в процессе повседневной деятельности принимаются в рамках реализации требований, установленных законодательными и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, локальными актами ПАО «ЛОРП», в соответствии с текущими и перспективными планами работы.

В целях принятия согласованных решений по обеспечению промышленной безопасности в филиале (СП) рекомендуется создавать комиссию производственного контроля промышленной безопасности.

Состав, порядок работы и реализация принимаемых КПК решений определяется положением о КПК, разработанным на основе типового положения и утвержденным директором филиала (СП).

На основании анализа результатов производственного контроля, в том числе выявленных значимых нарушений и проблемных областей по обеспечению промышленной безопасности, ГПБ вносит директору филиала (СП) предложения по улучшению состояния промышленной безопасности и совершенствованию организации и осуществления производственного контроля.

Реализация решений по обеспечению требований промышленной безопасности в Компании осуществляется путем:

а) разработки и утверждения планов корректирующих мероприятий по устранению выявленных нарушений и иных планов и программ по обеспечению промышленной безопасности;

б) внесения соответствующих изменений в действующие руководящие и нормативные документы (их пересмотра);

в) внедрения отраслевых и локальных нормативных документов.

Реализация решений по обеспечению промышленной безопасности в филиале (СП) организуются главным инженером в порядке, установленном в филиале (СП).

## **11. Порядок принятия и реализации решений о диагностике, освидетельствовании сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах**

Проведение в филиале (СП) работ по техническому освидетельствованию и техническому диагностированию сооружений, оборудования и технических устройств, применяемых на ОПО, регламентируется соответствующими федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности (иными нормативными правовыми актами по промышленной безопасности) и разработанными для их реализации локальными нормативными и организационно-распорядительными документами, осуществляется в рамках принятой в Компании системы проведения работ по техническому обслуживанию и планово-предупредительных ремонтов.

Условия и требования безопасной эксплуатации, методика проведения контрольных испытаний (проверок) оборудования, технических устройств и их

основных узлов, ресурс и срок их эксплуатации, порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования, объёмы, методы и периодичность технического освидетельствования, диагностики и испытаний указывается организацией - изготовителем (поставщиком) в технической документации на соответствующее оборудование, техническое устройство.

Техническое освидетельствование и техническое диагностирование сооружений, оборудования и технических устройств, применяемых на ОПО осуществляется в соответствии с графиками и программами, утвержденными главными инженерами филиалов (СП), с учетом требований, указанных в руководствах (инструкциях) по эксплуатации (в отношении объема работ, порядка и периодичности проведения), а также информации о текущем состоянии оборудования, полученной по результатам предыдущих технических освидетельствований (диагностирований).

Сооружения, и технические устройства, применяемые на ОПО, подвергаются техническому освидетельствованию:

- а) до ввода в эксплуатацию после монтажа (первичное техническое освидетельствование);
- б) периодически в процессе эксплуатации (периодическое техническое освидетельствование);
- в) в установленных действующим законодательством случаях (внеочередное техническое освидетельствование).

Если при техническом освидетельствовании будут обнаружены дефекты, то для установления их характера и размеров проводится техническое диагностирование с применением, как правило, методов неразрушающего контроля в порядке, установленном действующим законодательством и организационно-распорядительными документами ПАО «ЛОРП».

Если по результатам проведенного технического диагностирования сооружений, оборудования и технических устройств, применяемых на ОПО, выявлены дефекты, снижающие заданные характеристики, то проводится анализ возможности их эксплуатации до устранения дефектов (ремонт, замена) на пониженных параметрах, если такое допускается (предусмотрено) технологическим процессом, в составе которого они используются, при условии подтверждения соответствующими расчетами с учетом характера и размеров дефектов и определением при необходимости остаточного ресурса.

В этом случае решение о возможности и сроках использования сооружений, оборудования и технических устройств, применяемых на ОПО, на пониженных параметрах записывается в их паспорт лицом, проводившим техническое диагностирование, с указанием причин снижения разрешенных параметров и приложением подтверждающих документов (результатов диагностирования и расчетов).

Если при техническом освидетельствовании будет установлено, что сооружения, оборудование и технические устройства, применяемые на ОПО, вследствие имеющихся дефектов или нарушений находятся в состоянии, опасном для дальнейшей эксплуатации, то их работа запрещается.

В случае если при анализе (оценке характера, размеров и причин возникновения) дефектов, выявленных при техническом освидетельствовании установлено, что их возникновение обусловлено режимом эксплуатации,

установленным в филиале (СП) или особенностями (недостатками) конструкции данного типа сооружений, оборудования и технических устройств, то принимается решение о необходимости проведения внеочередного технического освидетельствования всех эксплуатируемых в филиале (СП) сооружений, оборудования и технических устройств ОПО, работающих в аналогичном режиме или аналогичной конструкции.

При выявлении дефектов, возникновение которых обусловлено особенностями (недостатками) конструкции, организация, проводившая техническое освидетельствование, уведомляет об этом факте (с приложением подтверждающих документов) изготовителя и (или) разработчика проекта данных сооружений, оборудования и технических устройств, а также Ростехнадзор и организацию, оформившую документ подтверждения соответствия сооружений, оборудования и технических устройств, требованиям технических регламентов.

Подразделение, эксплуатирующее опасный производственный объект, организует работы по техническому обслуживанию указанных устройств и контролирует их проведение.

Периодическое техническое освидетельствование технических устройств, проводится по ежегодным графикам, утверждаемых главным инженером филиала (СП). Графики составляются подразделением, ответственным за эксплуатацию технических устройств, согласовываются с ГПБ филиала (СП) в установленном порядке и предоставляются в ГПБ филиала (СП) для осуществления контроля выполнения.

## **12. Порядок обеспечения готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах**

ПАО «ЛОРП» в целях обеспечения готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварий, в соответствии с требованиями Федеральных законов осуществляет следующие мероприятия:

- а) планирование и осуществление мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасном производственном объекте;
- б) заключение с профессиональными аварийно-спасательными службами или с профессиональными аварийно-спасательными формированиями договоров на обслуживание, создание собственных нештатные аварийно-спасательные формирования из числа работников;
- в) формирование резерва финансовых средств и материальных ресурсов для локализации и ликвидации последствий аварий в соответствии с законодательством Российской Федерации;
- г) обучение работников действиям в случае аварии или инцидента на опасном производственном объекте;
- д) создание системы наблюдения, оповещения, связи и поддержки действий в случае аварии и поддерживает указанные системы в пригодном к использованию состоянии.

Для опасных производственных объектов I, II и III классов опасности, на которых получают, используются, перерабатываются, образуются, хранятся,

транспортируются, уничтожаются опасные вещества, осуществляется разработка планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий.

Для опасных производственных объектах I, II и III классов опасности, на которых хранятся нефтепродукты, разрабатываются планы по предупреждению и ликвидации разливов нефти и нефтепродуктов.

ПМЛА и ПЛАРН разрабатываются для ОПО, зарегистрированных в государственном реестре опасных производственных объектов. В случае если два и более ОПО, эксплуатируемых филиалом (СП), расположены на одном земельном участке или на смежных земельных участках, допускается разрабатывать единый ПМЛА и/или ПЛАРН.

Срок действия ПМЛА составляет: а) для ОПО II класса опасности - 3 года; б) для ОПО III класса опасности - 5 лет.

ПМЛА пересматриваются:

а) не менее чем за 15 календарных дней до истечения срока действия предыдущего плана мероприятий;

б) не позднее 1 месяца после:

- реконструкции, технического перевооружения объекта или внесения изменений в технологию производства;

- внесения изменений в применяемые при осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на объекте методики (методы) измерений или типы средств измерений;

- внесения изменений в системы управления технологическими процессами на объекте;

в) в соответствии с актом технического расследования причин аварии на объекте;

г) по предписанию федерального органа исполнительной власти в области промышленной безопасности или его территориального органа в случае выявления несоответствия сведений, содержащихся в плане мероприятий, сведениям, полученным в ходе осуществления федерального государственного надзора в области промышленной безопасности, или в случае выявления новых факторов риска по результатам технического расследования причин аварий на иных аналогичных объектах.

В целях отработки ПЛАРН на федеральном и региональном уровнях проводятся комплексные учения или командно-штабные тренировки не реже одного раза в 2 года.

Для ОПО, находящиеся в процессе строительства, реконструкции, капитального ремонта, технического перевооружения, консервации и ликвидации НМЛА и ПЛАРН разрабатываются в составе проектной документации.

На уровне Компании осуществляются следующие мероприятия:

ГПБ осуществляет контроль за разработкой планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий.

ГПБ осуществляет методическую помощь филиалам (СП) в разработке, внесении изменений (корректировке) планов по предупреждению и ликвидации разливов нефти и нефтепродуктов.

На уровне филиала (СП) осуществляются следующие мероприятия:

Заключаются договоры с профессиональными аварийно-спасательными службами или с профессиональными аварийно-спасательными формированиями на обслуживание

Создаются и поддерживаются в состоянии готовности нештатные аварийно-спасательные формирования из числа работников для обслуживания ОПО I, II и III классов опасности в соответствии с требованиями Федерального закона «О нештатных аварийно-спасательных формированиях» подлежат аттестации в порядке, установленном Постановлением [2].

Периодическая аттестация нештатных аварийно-спасательных формирований проводится 1 раз в 3 года.

Формируется резерв материальных ресурсов для локализации и ликвидации последствий аварий в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Учетные копии ПМЛА и ПЛАРН должны находиться на рабочих местах начальника смены филиала (СП), в ГПБ филиала (СП) (у работников, осуществляющих производственный контроль за объектом), а также у руководителя структурного подразделения, эксплуатирующего ОПО.

На уровне подразделений, эксплуатирующих ОПО, осуществляются следующие мероприятия

Подразделения, эксплуатирующие ОПО, выполняют следующие мероприятия:

а) разрабатывают планы мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий и планы по предупреждению и ликвидации разливов нефти и нефтепродуктов для ОПО, предусмотренных настоящим Положением, при необходимости может привлекаться специализированная организация;

б) обеспечивают ознакомление персонала с ПМЛА и ПЛАРН под роспись в установленном в филиале (СП) порядке;

в) обучают персонал действиям в случае аварии или инцидента на ОПО. При проведении проверки знаний персонала, эксплуатирующего ОПО, обязательна проверка знания ПМЛА и ПЛАРН;

г) проводят практические противоаварийные тренировки (учебно-тренировочные занятия) по действиям персонала по возможным сценариям возникновения и развития аварий на ОПО;

д) создают системы наблюдения, оповещения, связи и поддержки действий в случае аварии и поддерживают указанные системы в пригодном к использованию состоянии;

е) определяют порядок оповещения, связи и обеспечения действий в случае аварий на ОПО;

ж) обеспечивают наличие и содержание в исправном состоянии материально-технического и инженерного инвентаря для локализации и ликвидации аварий, предусмотренного ПМЛА и ПЛАРН.

Специальные разделы ПМЛА, определяющие порядок действия в случае аварии на объекте, и оперативная часть ПЛАРН должны находиться на рабочих местах оперативного персонала, эксплуатирующего ОПО.

В течение года в структурных подразделениях в каждой смене проводятся учебно-тренировочные занятия по действиям персонала по всем

возможным сценариям возникновения и развития аварий на ОПО, предусмотренных ПМЛА и ПЛАРН. Тренировки проводятся под руководством руководителя подразделения, эксплуатирующего опасный производственный объект.

Результаты проведения тренировок оформляются в журнале учета противоаварийных тренировок.

### **13. Порядок организации расследования и учета аварий, инцидентов и несчастных случаев на опасных производственных объектах**

Для правильной идентификации промышленных аварий и инцидентов, происходящих на ОПО, устанавливаются следующие критерии характерных промышленных аварий, классифицируемых по вызвавшим их опасным факторам, и инцидентов, классифицируемых по последствиям (в том числе по возможным последствиям):

К промышленным авариям относятся:

- а) на химически опасных производственных объектах и объектах нефтехимии:
  - взрыв газовоздушной смеси с возгоранием или без него (хлопок) произошедший в технологической системе, производственном помещении, на открытой площадке;
  - взрыв реакционной среды внутри технологической системы (аппарата) в результате отклонения параметров технологического процесса от регламентированных значений;
  - пожар, связанный с розливом взрывопожароопасных веществ;
  - выброс или истечение химически опасных, взрывоопасных и горючих веществ;
  - полное или частичное разрушение (повреждение) технологического оборудования и трубопроводов, зданий и сооружений, не связанное с взрывом, пожаром;
  - события, в результате которых имеются пострадавшие, полностью или частично выведено из строя оборудование;
  - загорание, самовозгорание в результате утечки опасных веществ при разгерметизации технологической системы, не повлекшие за собой вывода из строя технологического оборудования;
  - переполнение емкостной аппаратуры (цистерн, резервуаров, аппаратов, контейнеров, баллонов и другого оборудования) с розливом взрывопожароопасных или химически опасных продуктов;
- б) на объектах транспортирования опасных веществ:
  - взрыв опасного вещества в транспортном средстве независимо от последствий;
  - возгорание или высвобождение опасного вещества из транспортного средства, произошедшее при транспортировании или при проведении отдельных технологических операций (погрузочно-разгрузочные работы и др.), в результате которого погибли или тяжело травмированы люди;
  - в) на объектах газопотребления:
    - разрушения (механические или коррозионные) газопроводов;
    - разрушения газового оборудования (технических устройств);
    - взрывы (воспламенение) газа в сооружениях (зданиях);

- взрывы газа в топках и газоходах газоиспользующих установок (котлов, печей, агрегатов), вызвавшие их разрушение;
  - неконтролируемый выброс природного газа;
  - г) при эксплуатации подъемных сооружений:
    - разрушение, излом расчетных металлоконструкций грузоподъемной машины (моста, поргала, рамы, платформы, башни, стрелы, опоры, гуська) или возникновение в них значительных остаточных деформаций, не подлежащих ремонту (восстановлению), требующих полной замены или замены их отдельных секций;
    - разрушения грузоподъемной машины, возникшие в результате ее падения, разрушение (обрыв) канатов грузоподъемной машины, падение отдельных частей грузоподъемной машины;
    - разрушение расчетных металлоконструкций канатной дороги, разрушение (обрыв) канатов канатной дороги или фуникулера;
    - разрушение металлоконструкций стрелы и ходовой рамы подъемника (вышки);
    - д) при эксплуатации котлов, сосудов, работающих под давлением, трубопроводов пара и горячей воды:
      - разрушения и повреждения (разрывы) котлов, сосудов, работающих под давлением, трубопроводов пара и горячей воды (их элементов).
- К инцидентам относятся:
- а) на химически опасных производственных объектах и объектах нефтехимии:
    - отказ или повреждение деталей и узлов технических устройств;
    - отклонение от режима технологического процесса, не вызвавшее создания аварийной ситуации;
    - срабатывание предохранительных клапанов, мембранных предохранительных устройств;
  - б) на объектах транспортирования опасных веществ:
    - возгорание или высвобождение опасного вещества из транспортного средства при осуществлении транспортирования или при выполнении отдельных технологических операций (погрузочно-разгрузочные работы и др.) на путях (дорогах) общего пользования из-за нарушения целостности загрузочных емкостей, их рабочего и конструктивного оборудования, не приведшее к несчастному случаю;
    - сход, столкновение, опрокидывание, падение транспортного средства, нагруженного опасным грузом, на путях (дорогах) общего пользования;
    - в) на объектах газопотребления:
      - отказ (выход из строя) газового оборудования (технических устройств) газорегуляторных пунктов и установок;
      - отказ контрольно - измерительных приборов, автоматики безопасности, сигнализации и блокировок на газоиспользующих установках;
      - повреждение технических устройств (взрывных клапанов) при розжиге газоиспользующих установок (котлов, печей, агрегатов);
    - г) при эксплуатации подъемных сооружений:

- повреждения (изгиб, деформация) металлоконструкций подъемных сооружений (их элементов) или отказ элементов (оборудования) подъемных сооружений, приводящие к повреждению в неработоспособное состояние, не допускающее продолжение его эксплуатации без проведения ремонта;
- падение транспортируемого груза или его отдельных частей;
- д) при эксплуатации котлов, сосудов, работающих под давлением, трубопроводов пара и горячей воды:
- повреждения крышек и загоров у лазов или люков паровых котлов и сосудов, работающих под давлением;
- образование выпучин и трещин на стенках барабанов, топочных камер, жаровых труб котлов; сосудов, работающих под давлением; трубопроводов пара и горячей воды;
- повреждения труб пароперегревателя, экранных и не обогреваемых труб, коллекторов котлов, трубопроводов пара и горячей воды;
- взрывы в топках котлов (за исключением котлов, работающих на газе), вызвавшие остановку технического устройства на ремонт.

Филиал (СП), эксплуатирующей ОПО, где произошли промышленная авария, инцидент или несчастный случай, происшедший в результате промышленной аварии или инцидента, проводит следующие мероприятия:

Передает в течение 24 часов с момента возникновения промышленной аварии или инцидента оперативное сообщение об аварии или инциденте в:

- а) территориальный орган Ростехнадзора, осуществляющий надзор за ОПО;
- б) ПАО «ЛОРП»;
- в) орган местного самоуправления;
- г) государственную инспекцию труда по субъекту Российской Федерации;
- д) профсоюзную организацию;
- е) страховую компанию, с которой заключен договор обязательного страхования

гражданской ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации об обязательном страховании гражданской ответственности владельца опасного объекта за причинение вреда в результате аварии, инцидента на опасном объекте;

ж) соответствующий орган прокуратуры, в том числе в транспортную прокуратуру в случае аварии на объекте транспортирования опасных веществ.

При несчастном случае (тяжелом, групповом, а также со смертельным исходом), происшедшем в результате промышленной аварии или инцидента, сообщение включает в себя оперативное сообщение (информацию) об аварии или инциденте, а также, оперативное сообщение (информацию) о несчастном случае, происшедшем в результате промышленной аварии, инцидента.

При этом оперативного сообщения о происшедшей промышленной аварии, инциденте, осуществляется по факсу, электронной почтой или иным способом, обеспечивающим своевременное информирование о происшедшем.

Принимает меры по защите жизни и здоровья работников, окружающей среды, а также собственности организации и третьих лиц от воздействия негативных последствий промышленной аварии, инцидента;

Принимает меры по сохранению обстановки на месте промышленной аварии, инцидента, до начала расследования их причин, за исключением случаев,

когда необходимо вести работы по ликвидации последствий аварий, инцидента и сохранению жизни и здоровья людей.

В случае невозможности сохранения обстановки на месте промышленной аварии, инцидента обеспечивается ее документирование (в том числе фотографирование, видео- и аудиозапись);

Осуществляет мероприятия по локализации и ликвидации последствий промышленной аварии, инцидента на ОПО;

Принимает участие в техническом расследовании причин промышленной аварии, инцидента, принимает меры по устранению и профилактике причин, способствовавших возникновению промышленной аварии, инцидента.

При передаче территориальным органом Ростехнадзора информации о промышленной аварии или инциденте с нарушением установленных сроков дополнительно представляется информация о причинах нарушения срока передачи информации и принятых мерах по предотвращению аналогичных нарушений.

Информирование руководства филиала (СП) о возникновении промышленной аварии и инцидента осуществляется в порядке, установленном в филиале (СП).

Информирование руководства Компании, структурных подразделений, ГПБ филиала (СП) и заинтересованных организаций о событиях в филиале (СП), об аварии и инцидентах на ОПО, осуществляют ответственные работники в порядке, объемах и сроках, установленных в РД-СУОТиПБ-2022-13.

Образование комиссий по расследованию промышленных аварий, инцидентов и несчастных случаев, произошедших на ОПО в результате нарушения требований промышленной безопасности, организуется и проводится с учетом требований законодательства, в том числе:

- 1) промышленных аварий;
- 2) инцидентов
- 3) несчастных случаев. Расследование несчастного случая, связанного с произошедшим инцидентом или промышленной аварией проводится та же комиссия, которая проводила техническое расследование причин промышленной аварии или инцидента.

4) на ОПО, в состав которых входят грузоподъемные краны, расследование проводится в соответствии с требованиями промышленной безопасности.

Промышленные аварии, приведшие к чрезвычайным ситуациям, расследуются как чрезвычайные ситуации.

Учет промышленных аварий и инцидентов на ОПО осуществляется:

- а) В филиале (СП) — ГПБ филиала (СП) в специальных журналах учета аварий и учета инцидентов, происшедших на опасных производственных объектах;
- б) в центральном аппарате Компании - ГПБ в специальных журналах учета аварий и учета инцидентов, происшедших на опасных производственных объектах;

ГПБ филиала (СП) представляет информацию в территориальный орган Ростехнадзора, на территории деятельности которого располагаются ОПО, и в ГПБ управления главного инженера:

1) о промышленных авариях и их причинах один раз в полугодие, при наличии аварий;

2) о происшедших инцидентах не реже одного раза в квартал.

Филиал (СП) разрабатывает и согласовывает с территориальным органом Ростехнадзора по месту эксплуатации опасных производственных объектов Порядок организации расследования и учета инцидентов на опасных производственных объектах.

#### **14. Порядок учета результатов производственного контроля при применении мер поощрения и взыскания в отношении работников эксплуатирующей организации**

По результатам производственного контроля, в том числе по результатам проверок, проведенных Ростехнадзором и ПАО «ЛОРП» (предписания, акты), определяются лица, допустившие нарушения требований промышленной безопасности.

Лица, допустившие нарушения требований промышленной безопасности, привлекаются к дисциплинарной ответственности, а в установленных законодательством Российской Федерации случаях к административной ответственности.

Руководители и/или государственные инспекторы Ростехнадзора привлекают к административной ответственности (штрафу) за:

а) нарушения требований промышленной безопасности или условий лицензий на осуществление видов деятельности в области промышленной безопасности ОПО, выявленных проверками Ростехнадзора;

б) невыполнение в установленный срок или ненадлежащее выполнение предписаний Ростехнадзора.

Руководители подразделений, в подчинении которых находятся лица, допустившие нарушения требований промышленной безопасности, инициируют применение взыскания за:

а) нарушения требований промышленной безопасности, приведшие к инциденту или промышленной аварии;

б) значимые нарушения требований промышленной безопасности;

в) повторные нарушения требований промышленной безопасности, по которым ранее выдавалось предписание.

По итогам работы за год по результатам анализа информации о состоянии промышленной безопасности, с учетом результатов производственного контроля, в установленном порядке вносятся предложения о поощрении работников.

Заместителем главного инженера по производственной безопасности вносятся Заместителю Генерального директора — Главному инженеру предложения о поощрении работников Компании:

а) принимавших активное участие в разработке и реализации мер по повышению уровня промышленной безопасности;

б) принимавших активное участие в целевых проверках состояния промышленной безопасности, проводимых ПАО «ЛОРП»;

в) проявивших высокую личную культуру и эффективность в вопросах обеспечения промышленной безопасности.

Начальником группы-инженером по охране труда, пожарной безопасности и охране окружающей среды в филиале (СП) вносятся руководителю филиала (СП) предложения о поощрении работников:

а) принимавших активное участие в разработке и реализации мер по повышению уровня промышленной безопасности;

б) проявивших высокую личную культуру и эффективность в вопросах обеспечения промышленной безопасности.

Руководители структурных подразделений, эксплуатирующих ОПО, вносят руководителю филиала (СП) предложения о поощрении работников структурных подразделений:

а) принимавших активное участие в реализации мер по повышению уровня промышленной безопасности;

б) проявивших высокую личную культуру и эффективность в вопросах обеспечения промышленной безопасности.

Порядок применения мер поощрения и взыскания определяется требованиями Трудового Кодекса РФ.

#### **15. Порядок принятия и реализации решений о проведении экспертизы промышленной безопасности**

Целью проведения экспертизы промышленной безопасности является определение соответствия объекта экспертизы предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности.

Экспертизе промышленной безопасности подлежат: а) документация на консервацию, ликвидацию ОПО;

б) документация на техническое перевооружение ОПО в случае, если указанная документация не входит в состав проектной документации такого объекта, подлежащей экспертизе в соответствии с законодательством о градостроительной деятельности;

в) технические устройства, применяемые на ОПО, если техническим регламентом не установлена иная форма оценки соответствия;

г) здания и сооружения на опасном производственном объекте, предназначенные для осуществления технологических процессов, хранения сырья или продукции, перемещения людей и грузов, локализации и ликвидации последствий аварий (здания и сооружения), при наличии соответствующих требований промышленной безопасности;

д) декларация промышленной безопасности, разрабатываемая в составе документации на техническое перевооружение (в случае, если указанная документация не входит в состав проектной документации опасного производственного объекта, подлежащей экспертизе в соответствии с законодательством о градостроительной деятельности), консервацию, ликвидацию опасного производственного объекта, или вновь разрабатываемая декларация промышленной безопасности;

е) обоснование безопасности опасного производственного объекта, а также изменения, вносимые в обоснование безопасности опасного производственного объекта.

Техническое устройство, входящее в состав ОПО, подлежит экспертизе промышленной безопасности, если техническим регламентом не установлена иная форма оценки соответствия обязательным требованиям:

- а) до начала применения на ОПО;
- б) по истечении срока службы или при превышении количества циклов нагрузки такого технического устройства (оборудования), установленных его производителем;
- в) при отсутствии в технической документации данных о сроке службы технического устройства (оборудования), если фактический срок его службы превышает двадцать лет;
- г) после проведения работ, связанных с изменением конструкции, заменой материала несущих элементов технического устройства (оборудования), либо восстановительного ремонта после аварии или инцидента на ОПО, в результате которых было повреждено данное техническое устройство (оборудование).

Экспертиза промышленной безопасности здания и сооружения на ОПО, предназначенные для осуществления технологических процессов, хранения сырья или продукции, перемещения людей и грузов, локализации и ликвидации последствий аварий (здания и сооружения), при наличии соответствующих требований промышленной безопасности, проводится в случаях:

- а) истечения срока эксплуатации здания или сооружения, установленного проектной документацией;
  - б) отсутствия проектной документации, либо отсутствия в проектной документации данных о сроке эксплуатации здания или сооружения;
  - в) после аварии на ОПО, в результате которой были повреждены несущие конструкции данных зданий и сооружений;
  - г) по истечении сроков безопасной эксплуатации, установленных заключенными экспертиз промышленной безопасности;
  - д) при возникновении сверхнормативных деформаций здания или сооружения.
- Экспертизу промышленной безопасности проводят экспертные организации, имеющие лицензию на деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности, за счет средств заказчика на основании заключенного договора.

Порядок организации и проведения экспертиз промышленной безопасности, требования к оформлению заключения экспертизы и требования к экспертам в области промышленной безопасности установлен [10].

Решение о проведении экспертизы промышленной безопасности технических устройств, зданий и сооружений ОПО, с учетом результатов производственного контроля и установленных требований промышленной безопасности, принимает главный инженер филиала (СП) в порядке, установленном в филиале (СП).

Результатом проведения экспертизы промышленной безопасности является заключение, подписанное руководителем проводившей экспертизу организации и экспертами, участвовавшими в ее проведении, заверенное печатью экспертной организации.

Результаты проведенной экспертизы промышленной безопасности используются для определения возможности продления сроков безопасной эксплуатации технических устройств, оборудования и сооружений, применяемых на опасных производственных объектах, сверх установленного (назначенного) срока безопасной эксплуатации.

Заключение экспертизы промышленной безопасности представляется филиалом (СП) в территориальный орган Ростехнадзор для внесения в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности.

Заключение экспертизы промышленной безопасности может быть использовано с даты, его внесения в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности.

## **16. Порядок подготовки и аттестации руководителей, специалистов и работников в области промышленной безопасности**

### **Общий порядок подготовки**

Порядок организации работы по подготовке и аттестации руководителей, специалистов и рабочих Компании и филиалов (СП), осуществляющих эксплуатацию, реконструкцию, капитальный ремонт, техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ОПО, а также монтаж, наладку, обслуживание и ремонт применяемых на них технических устройств, технических средств, машин и оборудования, в том числе по подготовке и переподготовке руководителей и специалистов по вопросам промышленной безопасности, осуществляется в соответствии с [11].

Аттестации руководителей и специалистов по вопросам промышленной безопасности предшествует их подготовка в организациях, занимающихся подготовкой, по учебным программам, разработанным с учетом типовых программ, утверждаемых Ростехнадзором.

Подготовка и аттестация руководителей и специалистов Компании и филиалов (СП) по вопросам промышленной безопасности проводится в объеме, соответствующем должностным обязанностям.

Проверка знаний рабочих, связанных с эксплуатацией ОПО, в области промышленной безопасности проводится в объеме квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и/или профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, при отсутствии профессиональных стандартов в объеме требований производственных инструкций.

При аттестации руководителей и специалистов по вопросам промышленной безопасности проводится проверка знаний, в объеме установленном [11], по следующим областям аттестации:

- А) общие требования промышленной безопасности, установленные федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации;
- Б) требования промышленной безопасности по специальным вопросам, отнесенным к компетенции аттестуемого, установленным в нормативных правовых актах и нормативно-технических документах.

## **Порядок аттестации руководителей и специалистов**

В Центральной аттестационной комиссии Ростехнадзора проходят аттестацию:

- а) Генеральный директор и лица, его замещающие - по общим требованиям промышленной безопасности;
- б) Заместитель Генерального директора — Главный инженер и лица, его замещающие - по общим требованиям промышленной безопасности;
- в) Заместитель Главного инженера по производственной безопасности и лица, его замещающие - по общим требованиям промышленной безопасности;
- г) специалисты группы производственной безопасности управления главного инженера и филиалов (СП);
- г) члены «Центральной комиссии ПАО «ЛОРП» по проверке знаний» по общим и специальным требованиям промышленной безопасности.

Состав комиссий устанавливается приказами Компании или филиала (СП) соответственно, порядок проверки знаний, оформление результатов проверки регламентируется соответствующими положениями об этих комиссиях, утвержденными в установленном порядке.

Аттестация руководителей и специалистов по вопросам промышленной безопасности осуществляется в соответствии с графиками, формируемыми соответствующей аттестационной комиссией в порядке, установленном положением о комиссии. Лица, подлежащие аттестации, должны быть ознакомлены с графиком и местом проведения аттестации.

График аттестации направляется в соответствующие управления Ростехнадзора в порядке информирования.

Периодическая аттестация специалистов проводится не реже чем один раз в пять лет.

### **Порядок проверки знаний рабочих**

Проверка знаний рабочих, занятых эксплуатацией ОПО проводится в комиссиях подразделений филиалов (СП) по проверке знаний рабочих в области промышленной безопасности (далее - цеховые комиссии).

Состав цеховых комиссий филиалов (СП) устанавливается приказом, а порядок проверки знаний, оформление результатов проверки знаний регламентируется соответствующими положениями об этих комиссиях, утвержденных в установленном порядке

Рабочие периодически проходят проверку знаний производственных инструкций не реже одного раза в 12 месяцев.

### **17. Порядок подготовки и представления сведений об организации производственного контроля**

Координацию деятельности по вопросам подготовки и представления в Ростехнадзор и ПАО «ЛОРП» установленной отчетности о результатах производственного контроля и состоянии промышленной безопасности осуществляет ГППБ управления главного инженера.

В ПАО «ЛЮРТ» и филиалах (СП) назначаются лица, ответственные за подготовку, достоверность, своевременность и полную предоставляемой отчетности.

По результатам осуществления производственного контроля лица, ответственные за подготовку, достоверность, своевременность и полную предоставляемой отчетности, подготавливают и представляют информацию по промышленной безопасности, которая включает:

- 1) информационно-аналитические документы по результатам проверок, проведенных федеральными органами надзора, и центральным аппаратом Компании;
- 2) информацию о выполнении плана мероприятий и программ по обеспечению промышленной безопасности в составе ежеквартального отчета о безопасности;
- 3) сведения об организации производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности;
- 4) сведений об организации производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности;
- 5) дополнительная информация:

а) об объектах, подлежащих регистрации, но не прошедших процедуру регистрации в государственном реестре ОПО в установленные сроки с указанием причин;

б) об объектах, планируемых к вводу в следующем отчетном периоде и подлежащих регистрации в государственном реестре ОПО;

в) об объектах, планируемых к исключению из государственного реестра ОПО (в том числе к изменению сведений об ОПО) в следующем отчетном периоде с указанием причин.

г) по вопросам осуществления контроля за соблюдением требований промышленной безопасности, запрашиваемая отдельными поручениями;

б) копии полисов обязательного страхования гражданской ответственности владельца за причинение вреда в результате аварии на ОПО.

7) данные об авариях и инцидентах на ОПО;

В состав сведений об организации производственного контроля, направляемых в Ростехнадзор, включается следующая информация:

а) план мероприятий по обеспечению промышленной безопасности на текущий год, а также сведения о выполнении плана мероприятий по обеспечению промышленной безопасности за предыдущий год;

б) организация системы управления промышленной безопасностью;

в) фамилия работника, ответственного за осуществление производственного контроля, его должность, образование, стаж работы по специальности, дата последней аттестации по промышленной безопасности;

г) результаты проверок, устранение нарушений, выполнение предписаний Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору и соответствующих федеральных органов исполнительной власти;

д) готовность к действиям по локализации и ликвидации последствий аварии на опасном производственном объекте;

е) копии полисов обязательного страхования гражданской ответственности владельца опасного производственного объекта за причинение вреда в результате аварии на опасном производственном объекте;

- ж) состояние технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте;
- и) инциденты и несчастные случаи, происшедшие на опасных производственных объектах;
- к) подготовка и аттестация руководителей, специалистов и других работников, занятых на опасных производственных объектах, в области промышленной безопасности.

## Приложение А (обязательное)

### Рекомендации по проведению проверок состояния промышленной безопасности

Г.1 В ходе проверки проводятся действия по документарному и фактическому изучению вопросов, определенных программой проверки.

Г.2 Предметом документарного изучения являются документы, используемые при осуществлении производственной деятельности, предписания федеральных органов регулирования безопасности, акты предшествующих проверок и поручения высшего руководства Компании, руководителей филиалов (СП), а также мероприятия по их устранению.

Г.3 Действия по фактическому изучению вопросов проверок состоят из следующих типовых проверочных действий:

- а) ознакомление с производственно-технической и эксплуатационной документацией;
- б) обходы и осмотры оборудования, рабочих мест и зон обслуживания;
- в) обходы и осмотры территории, зданий и сооружений;
- г) собеседование с персоналом.

Г.4 Все проверочные действия проводятся с соблюдением требований безопасности в филиалах (СП), охраны труда и правил внутреннего трудового распорядка.

Г.5 Проверочные действия не должны нарушать производственную деятельность подразделения и не должны оказывать негативное воздействие на режимы работы технических устройств и персонала, за исключением случаев выявления фактов угрозы жизни и здоровья людей, угрозы для безопасности, требующих принятия незамедлительных мер по устранению угрозы.

Г.6 Рекомендуется следующая последовательность проведения проверки:

- а) проверка своевременности и полноты исполнения приказов, указаний, распоряжений, предложений и рекомендаций Компании, ранее выданных актов ГПБ и внешних инспекций, а также предписаний, выданных органами Ростехнадзора;
- б) проверка правильности осуществления производственного и технического надзора за безопасной эксплуатацией технических устройств;
- в) проверка наличия, состояния и правильности ведения и сопровождения производственно-технической и эксплуатационной документации, инструкций, правил и других нормативных документов;
- г) проверка соблюдения установленного порядка обучения и аттестации специалистов и обслуживающего персонала в области промышленной безопасности, а также периодической проверки знаний ИТР и рабочих;
- д) проверка организации и своевременности проведения планово - предупредительных, капитальных ремонтов, технических освидетельствований и испытаний технических устройств;
- е) проверка содержания технических устройств в исправном состоянии и соответствие условий их эксплуатации требованиям правил безопасности, инструкций по эксплуатации;
- ж) проверка соблюдения правил безопасности при производстве работ.

Г.7 При проверке правильности осуществления производственного контроля и технического надзора за безопасной эксплуатацией технических устройств рекомендуется проверять наличие документов (копий документов) подтверждающих:

- а) регистрацию ОПО в государственном реестре опасных производственных объектов;
- б) страхование риска ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасного производственного объекта;
- в) назначение лиц, ответственных за осуществление производственного контроля.

Г.8 При проверке наличия, состояния и правильности ведения производственно-технической и эксплуатационной документации, инструкций, правил и других нормативных документов проверяется наличие и правильность оформления и ведения:

- а) паспортов на технические устройства и их отдельные элементы, обращая внимание на наличие в них необходимых записей и отметок;
- б) журналов, обращая внимание на их соответствие типовым формам, полноту и правильность заполнения всех граф, наличие необходимых росписей ответственных работников;
- в) должностных и производственных инструкций, обращая внимание на их соответствие нормативным требованиям, своевременность пересмотра и внесения необходимых изменений, а также наличие отметок об ознакомлении персонала с инструкциями.

Г.9 При проверке соблюдения установленного порядка обучения и аттестации специалистов и обслуживающего персонала в области промышленной безопасности, а также периодической проверки знаний ИТР и рабочих, рекомендуется обращать внимание на:

- а) наличие и правильность оформления протоколов квалификационных комиссий и удостоверений (при наличии);
- б) порядок допуска персонала к работе;
- в) обеспечение персонала производственными инструкциями;
- г) проведение периодической проверки знаний персонала, правильность оформления соответствующих протоколов и наличие отметки о прохождении проверки в удостоверениях (при наличии);
- д) наличие протоколов аттестации по промышленной безопасности ответственных лиц и ИТР в соответствии с должностными обязанностями и выполняемыми функциями;
- е) соблюдение сроков периодической аттестации по промышленной безопасности ответственных лиц и ИТР.

Г.10 При проверке организации и своевременности проведения планово - предупредительных, капитальных ремонтов, технических освидетельствований и испытаний технических устройств рекомендуется обращать внимание на:

- а) наличие графиков планово-предупредительных и капитальных ремонтов, технических освидетельствований и испытаний, охватывающих все технические устройства;
- б) соблюдение установленных сроков проведения ремонтов и испытаний;

в) наличие у персонала, проводившего ремонты и испытания, необходимой квалификации и удостоверений;

г) состав комиссий по проведению испытаний;

д) правильность проведения и оформления результатов проведенных ремонтов и испытаний.

Г.11 При проверке содержания технических устройств в исправном состоянии и соответствии условий его эксплуатации требованиям правил безопасности, инструкций по эксплуатации осуществляется:

а) осмотр помещений, где расположены технические устройства, обращая внимание на наличие безопасных выходов, соответствие требованиям правил рабочего и аварийного освещения, состояние стен, полов и потолков, наличие необходимых информационных материалов, отсутствие посторонних предметов и поддержание чистоты;

б) осмотр рабочих мест персонала, обращая внимание на наличие необходимой документации на рабочем месте и ее соответствие нормативным требованиям, средств индивидуальной защиты, исправность средств связи;

в) осмотр арматуры, контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации и автоматики защиты и иных приборов безопасности, обращая внимание на их исправность, соблюдение порядка и сроков их проверки (поверки);

г) осмотр оборудования, его наружных поверхностей и отдельных элементов, обращая внимание на их исправность, состояние металлоконструкций, наличие защитных элементов на движущихся частях или теплоизоляции, информационных табличек, состояние электрооборудования и заземления;

д) осмотр прилегающей территории, обращая внимание на состояние ограждения, наличие необходимых знаков безопасности, поддержание чистоты.

Г.12 При проверке соблюдения правил безопасности при производстве работ рекомендуется обращать внимание на:

а) наличие и соблюдение технологических регламентов или проектов производства работ, разработанных в установленном порядке;

б) соблюдение порядка производства работ по нарядам-допускам;

в) наличие и соблюдение порядка производства работ передвижной техникой (автокранами, вышками).

## Библиография

- [1] Федеральный закон от 21.07.1997 №116-ФЗ  
О промышленной безопасности опасных производственных объектов
- [2] Постановление Правительства Российской Федерации от 22.12.2011 № 1091  
О некоторых вопросах аттестации аварийно-спасательных служб, аварийно-спасательных формирований, спасателей и граждан, приобретающих статус спасателя
- [3] Федеральный закон от 21.12.1994 №68-ФЗ ( с изменениями на 1.07.2022)  
О защите населения и территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера
- [4] Федеральный закон от 30.12.2001 № 197-ФЗ  
Трудовой кодекс Российской Федерации
- [5] Постановление Правительства Российской Федерации от 18 декабря 2020 № 2168.  
Об организации производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности
- Постановление Правительства Российской Федерации от 21.05.2007г. №304 (изменения 20.12.2019)  
О классификации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера
- [6] Постановление Правительства Российской Федерации от 15.09.2020 № 1437  
"Об утверждении Положения о разработке планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах"
- [7] Постановление Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 20.04.2022 № 223н  
«Об утверждении Положения об особенностях расследования несчастных случаев на производстве в отдельных отраслях и организациях, форм документов, соответствующих классификаторов, необходимых для расследования несчастных случаев на производстве»
- [8] Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11.12.2020 №518  
«Об утверждении требований к форме представления сведений об организации производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности»
- [9] Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 08.12.2020 №503  
«Об утверждении порядка проведения технического расследования причин аварий, инцидентов и случаев утраты взрывчатых материалов промышленного назначения»
- [10] Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 20.10.2020 №420  
«Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности»
- [11] Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 06.04.2012 №233  
«Об утверждении областей аттестации (проверки знаний) руководителей и специалистов организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору»